平2-154957 ⑫ 公 開 特 許 公 報(A)

30Int. Cl. 5 F 25 B 43/00

庁内整理番号 識別記号

43公開 平成2年(1990)6月14日

1/00 // F 25 B 43/02

8614-3L 321 7536-3L 8614-3L

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全4頁)

60発明の名称

冷凍サイクルのアキユームレータ

顧 昭63-310871 204年

頭 昭63(1988)12月7日 22出

@発 明 者 広 大阪府守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内

三洋電機株式会社 の出 題 人

大阪府守口市京阪本通2丁目18番地

弁理士 西野 卓嗣 外1名 個代 理 人

1. 発明の名称

冷凍サイクルのアキュームレータ

2. 特許請求の範囲

1) 蒸発器の下流側パイプ及び圧縮機の上流側 パイプをそれぞれアキュームレータケースに連通 すると共に、前記上流側パイプの吸入端部を前記 アキュームレータケースに挿入したものであっ τ.

前紀アキュームレータケース内に電気ヒーター を収容すると共に、この電気ヒーターの熱により 閉皮するパルブ装置を前記上流側パイプに設けた。 ことを特徴とする冷凍サイクルのアキュームレー

- 2) 前記パルブ装置のパルブを前記上流側パイ プの吸入遊部に設けたことを特徴とする請求項1 記載の冷凍サイクルのアキュームレータ。
- 3) 前記パルブ装置の動作部材を形状記憶合金 ばねで構成したことを特徴とする請求項1記載の 冷凍サイクルのアキュームレータ。

3. 発明の詳細な説明

(イ) 産業上の利用分野

本発明は蒸発器の下流側パイプ及び圧縮機の上 液陽パイプをそれぞれアキュームレータケースに 進通してなる冷凍サイクルのアキュームレータに 関する。

(ロ) 従来の技術

. 本発明に先行する実公昭46-24364号公 報に記載された従来の冷凍サイクルのアキューム レータでは、冷凍サイクルの高圧側配管をア キュームレータケース内に挿通させ、この高圧側 配管により液冷媒を加熱してガス化することで、 前記液冷媒が直接圧縮機へ戻らないようにしてい る。しかしながらこの種冷凍サイクルのアキュー ムレータでは、冷凍サイクルの運転開始時におい ては前記高圧側配管の温度も未だ低いため、液 バックによるアキュームレータのオーバーフロー 状態を早期に解除できず、その間、液冷媒が直接 圧縮機に吸込まれ、この圧縮機から激しい泡立現 象による泡が吐出されこれにともなって潤滑オイ

ルも多量に吐出され、この圧縮機のオイル面は急 激に低下し一時的にオイル吸入口以下となり、こ の状態が離綻することで圧縮機は潤滑油を吸入で きなくなり各調滑部でオイル切れが起こり、摩耗 を生じ、この圧縮機に各種トラブルを招いてしま う不都合がある。

この不都合を解消すべく、本出職人は、特職昭 6 3 - 1 0 0 2 3 号で電気とーターの設けられた アキュームレータを提案し、前記電気とーターに てアキュームレータ内の液冷媒を早期にガス化することで液冷媒が直接圧縮機に戻らないようにしている。

しかしながらこの技術においても、前記電気 ヒーターを設けただけでは液冷媒を十分に阻止し 得ず、運転開始時の未だ液状の冷媒が圧縮機に吸 入され、この圧縮機に各種トラブルを招いてしま う欠点がある。

(ハ) 発明が解決しようとする課題

本発明は前述の欠点を解摘し、冷凍サイクルの 運転開始時における圧縮機の液冷媒の吸入による

次に本発明の一実施例について説明する。

第1日において、(1)はロータリータイプの圧 組模、(2)はオイルセパレータ、(3)は四方切換 弁、(4)は室内側熱交換器、(5)は自動影張弁、 (6)は室外側熱交換器、(7)は主要アキューム レータ、(8)は補助アキュームレータである。前 述の冷凍サイクルでは、室内開熱交換器(4)と室 外側熱交換器(6)とは数十メートルの配管で離が れており、この長さに対応して冷凍サイクル内の 冷雄量が多くなり、この冷雄量に対応して主要ア キュームレータ(7)の容量を大きく設定してあ る。また前記四方切換弁(3)では、夏期において 室内を冷房する場合は流路を点線で示すように切 換えて、圧縮機(1)の高圧吐出冷媒を先に室外側 熱交換器(6)に供給することでこの室外関熱交換 器(6)を凝縮器として機能させ、他方の室内開熱 交換器(4)を蒸発器として機能させる。また前記 四方切換弁(.3)では、冬期において室内を暖房す る場合は流路を実線で示すように切換えて室内側 熱交換器(4)を凝縮器として機能させ他方の蜜外 トラブルを早期に確実に防止するものである。

(二) 課題を解決するための手段

本発明は、振発器の下液側パイプ及び圧縮機の 上流側パイプをそれぞれアキュームレータケース に連通すると共に、前記上流側パイプの吸入場部 を削記アキュームレータケースに挿入したもので あって、

前記アキュームレータケース内に電気ヒーター を収容すると共に、この電気ヒーターの無により 閉成するパルブ装置を前記上流側パイプに設けた ものである。

(ホ) 作 用

本発明によれば、冷凍サイクルの運転開始時等において電気ヒーターに通電した場合には、この電気ヒーターによってアキュームレータ内の液冷 様は早期にかス化されると共にパルブ装置が閉成 して圧縮機の上流側パイプの冷媒通路が狭くなり、従ってアキュームレーター内の液冷媒が直接 圧縮機に吸入される依惧は解消する。

(へ) 実施 例

側熱交換器(6)を蒸発器として機能させる。

而して前記補助アキュームレータ(8)は、第2 図に示すように、燕苑器の下流側パイプ(9)及び 圧縮機(1)の上流側パイプ(10)をそれぞれ補助ア キュームレータ(8)に連通すると共に、前記上流 側パイプ(10)の吸入端部(10a)を前記アキューム レータケース(8)に挿入することでこの上流側パ イブ(10)の周囲空間(11)に液状冷媒を停滞させて いる。且つ補助アキュームレータ(8)は、その ケース(12)内に電気ヒーター(13)を収容しこの電 気ヒーター(13)を下流催パイプ(10)のケース挿入 部分に取付けてある。前記下流側パイプ(10)は、 下部に小孔(14)(14)を形成し、この小孔(14)(14) から潤滑油を徐々に少量ずつ吸入して圧縮機(1) に給送することでオイル切れを防止するようにし ている。また前記電気ヒーター(13)は通電制御装 選(15)に接続されている。この通常制御装置(15) は、タイマー回路等からなり、前記冷凍サイクル の運転開始と同時に電気ヒーター(13)へ通電開始 しその通電を数分間継続した後に停止すべく構成 してある。

更に前記補助アキュームレータ(8)は、バルブ 装置(16)を前記上流側パイプ(10)の吸入端部(10 a)に設け、このパルブ装置(16)を前記電気ヒー ター(13)の熱により閉成するように構成してあ る。パルブ装置(16)は、第3回及び第4回に示す ように、弁部材(17)と、該弁部材(17)を動作させ る部材としての形状記憶合金ばね(18)と、該形状 記憶合金ばね(18)の支持部材(19)等より構成し、 前記形状記憶合金ばね(18)が剪記電気ヒーター(1 3)の熱により伸長することで前記上流側配管(10) の冷媒吸込量を制限する。

前記冷凍サイクルでは、冬期、停止状態にあるとき、蒸発器としての室外関熱交換器(6)に液冷媒がたまり、寝込み状態となり、ここで冷凍サイクルを運転開始させると圧縮機(1)によって前記液冷媒が室外関熱交換器(6)から吸込まれ、主要アキュームレータ(7)及び補助アキュームレータ(8)は液冷媒で消たされるようになり、この運転開始状態で前記電気ヒーター(13)が数分間発熱す

は更にガス化され正常状態で圧縮機に吸入される ようになり、従って圧縮機の液圧縮、泡立現象等 による各種トラブルを確実に防止できる。

4. 図面の簡単な説明

第1 図乃至第4 図は本発明の一実施例を示し、 第1 図は冷凍サイクルの構成図、第2 図は同実施 例に偏えた補助アキュームレータの構成図、第3 図は前記補助アキュームレータの開成状態の動作 説明図、第4 図は前記補助アキュームレータの閉 成状態の動作説明図である。

(1)…圧縮機、(8)…アキュームレータ、(9) …下流側パイプ、(10)…上流側パイプ、(10a)… 吸入増部、(12)…アキュームレータケース、(13) … 電気ヒーター、(16)…パルブ装置、(18)…形状 記憶合金ばね。

> 出戰人 三洋電機株式会社 代理人 弁理士 西野卓嗣(外1名)

ると、これによって納助アキュームレータ(8)内 の液冷媒の蒸発気化が促進されると共にパルブ袋 酸(16)が閉底して上流パイプ(10)の冷媒通路が狭 くなり更にパルブ袋運(16)の減圧作用によってこ のパルブ袋運(16)の下流側の圧力が低下して液冷 域気化がいっそう促進されるようになり、よっ て、圧縮機(1)は液冷媒の直接吸込みあるいは湿 り圧縮の期間が短縮され泡立による圧縮機(1)か らの潤滑油吐出が低減し各種トラブルが停止され るようになる。また前記電気と一ター(13)の電力 消費量は数分間で通電停止することで少なく抑制 される。

(ト) 発明の効果

本発明は以上のように構成したから、冷凍サイクルの運転開始時等においてアキュームレータの 電気ヒーターを所定時間通電発熱できるようになり、これによってアキュームレータはその内部から効率良く加熱されアキュームレータ内の液冷媒は早期にガス化されると共に、パルブ装置の閉成、減圧作用により圧縮機の上流側パイプの冷媒

